



# SPESSORATO

## SCHEDA TECNICA TECHNICAL DATA SHEET

### CARATTERISTICHE CHARACTERISTICS

Spessore <i>Thickness</i>	: 1.3/1.5 mm
Origine Materia Prima <i>Origin of raw material</i>	: Bovine Esotico selezionato : Exotic selected cowhide
Tipo di Concia <i>Tanning</i>	: Al Cromo : Chrome
Tintura <i>Dyeing</i>	: Tintura passante : Through dyed
Tipo di Rifinitura <i>Finishing</i>	: Fiore ritoccato stampato : Retouched printed grain

ANALISI <i>TEST</i>	METODO DI PROVA <i>TEST METHOD</i>	VALORI GARANTITI <i>MINIMAL VALUE</i>
Solidità del colore allo strofinio a secco <i>Color fastness to rubbing dry</i>	UNI EN ISO 11640	: 500 cicli      ≥ 4 Scala Grigi : 500 cycles    ≥ 4 Greyscale
Solidità del colore allo strofinio a umido <i>Color fastness to rubbing wet</i>	UNI EN ISO 11640	: 250 cicli      ≥ 3/4 Scala Grigi : 250 cycles    ≥ 3/4 Greyscale
Solidità del colore allo strofinio con sudore alcalino <i>Color fastness to rubbing with alkaline perspiration</i>	UNI EN ISO 11640	: 80 cicli        ≥ 3/4 Scala Grigi : 80 cycles      ≥ 3/4 Greyscale
Solidità alla luce <i>Light fastness</i>	UNI EN ISO 105-B02	:                    ≥ 5 Scala dei blu ≥ 5 Bluescale
Resistenza allo strappo <i>Tear strength</i>	UNI EN ISO 3777-1	:                    ≥ 20 N
Adesione della rifinitura <i>Finish adesion</i>	UNI EN ISO 11644	:                    ≥ 2 N/Cm
Determinazione del pH <i>pH determination</i>	UNI EN ISO 4045	:                    pH ≥ 3.2
Resistenza alla Flessione <i>Flexing endurance</i>	UNI EN ISO 5402-1	: 50000 cicli nessun danno : 50000 Cycles no damage
Resistenza al Fuoco <i>Flammability</i>	UNI EN ISO 1021-1: 2006 UNI EN ISO 1021-2: 2006	: Mancata accensione : Misfire